



CASA DO IMPORTADOR
FERRAMENTAS PARA USINAGEM



CATÁLOGO TÉCNICO · 11 / 17

MICROFRESAS, FRESAS LONG-NECK E FRESAS DE DESBASTE DE METAL DURO

Micro 2 cortes · long-neck TiXCo · esférica 4 cortes · 6 cortes · desbaste

13 páginas de produtos · Importação própria · Entrega rápida na Grande São Paulo

MICROFRESAS E LONG-NECK

Ferramentas especiais de metal duro com cobertura TiXCo para trabalhos delicados e exigentes: fresas topo reto long-neck de 2 cortes para cavidades profundas, microfresas topo reto e esféricas de 2 cortes em diâmetros reduzidos, fresas esféricas de 4 cortes, topo reto 6 cortes para acabamento e fresas de desbaste 4 cortes.

NESTE CATÁLOGO

- Fresa topo reto long-neck 2 cortes TiXCo
- Fresa topo long-neck esférica 2 cortes 55 HRC TiXCo
- Fresa topo reto micro 2 cortes 55 HRC TiXCo
- Fresa esférica micro 2 cortes 55 HRC TiXCo
- Fresa esférica MD 4 cortes 55 HRC TiXCo
- Fresa topo reta MD 6 cortes 55 HRC TiXCo
- Fresa topo reta MD desbaste 4 cortes 55 HRC TiXCo

APLICAÇÕES

- Microusinagem de moldes e eletrodos
- Cavidades profundas com pescoço longo
- Acabamento superficial com 6 cortes
- Desbaste pesado com quebra-cavaco

DESTAQUES

- Microfresas de diâmetro reduzido
- Pescoço longo (long-neck) para alcance
- 6 cortes para acabamento refinado
- Parâmetros de corte recomendados

Precisa de ajuda para escolher o código certo?

WhatsApp (11) 96483-2912 · casadoimportador@casadoimportador.com.br

FRESAS TOPO RETO LONG-NECK

2 CORTES TIXCO



LINHA
PREMIUM

CÓDIGO	D1	L1	D2	L2	L3
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO CORPO	NECK	COMPRIMENTO TOTAL
5570040	0.4	0.6	4	4	50
5570050	0.5	0.8	4	6	50
5570060	0.6	1.0	4	8	50
5570080	0.8	1.2	4	10	50
5570102	1.0	3.0	4	8	50
5570103	1.0	3.0	4	10	50
5570104	1.0	3.0	4	12	50
5570105	1.0	3.0	4	14	50
5570106	1.0	3.0	4	16	50
5570152	1.5	3.0	4	8	50
5570153	1.5	3.0	4	10	50
5570154	1.5	3.0	4	12	50
5570155	1.5	3.0	4	14	50
5570156	1.5	3.0	4	16	50
5570202	2.0	6.0	4	8	50
5570203	2.0	6.0	4	10	50
5570204	2.0	6.0	4	12	50
5570205	2.0	6.0	4	14	50
5570206	2.0	6.0	4	16	50
5570208	2.0	6.0	4	20	50

FRESAS TOPO RETO LONG-NECK

2 CORTES TIXCO



GRUPO DE MATERIAL	COBRE		AÇO LIGA /AÇO FERRAMENTA		AÇO TEMPERADO	
CÓDIGO	-		SCM, SKD		SKT, SKD	
DUREZA	-		HRC 30~340		HRC 40~50	
DIÂMETRO	R.P.M	Feed (mm/min)	R.P.M	Feed (mm/min)	R.P.M	Feed (mm/min)
0.15R	50,000	620	45,000	460	38,000	350
0.20R	51,000	850	45,000	640	33,000	430
0.25R	53,000	1,300	38,000	800	28,000	530
0.30R	53,000	1,630	33,000	800	23,000	500
0.40R	51,000	1,900	29,000	680	23,000	460
0.50R	42,000	1,800	28,000	750	18,000	450
0.75R	26,000	2,000	18,000	960	10,800	560
1.00R	22,000	1,880	17,500	1,020	12,200	810
1.50R	14,000	2,700	12,000	1,520	8,200	1,100
2.00R	10,500	2,510	8,700	1,460	6,000	1,110
2.50R	9,000	2,400	7,000	1,250	5,000	950
3.00R	7,000	2,230	6,800	1,470	4,800	1,100
4.00R	6,800	1,470	6,000	980	4,100	760
5.00R	5,200	1,120	4,900	940	4,000	710
6.00R	4,100	900	3,800	800	3,400	650

LINHA PREMIUM

FRESAS TOPO LONG-NECK ESFÉRICA 2 CORTES 55HRC TIXCO



LINHA
PREMIUM

CÓDIGO	D1	L1	D2	L2	L3
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO CORPO	NECK	COMPRIMENTO TOTAL
5580040	0.4	0.6	4	4	50
5580050	0.5	0.7	4	4	50
5580060	0.6	0.9	4	8	50
5580080	0.8	1.2	4	10	50
5580101	1.0	1.5	4	6	50
5580102	1.0	1.5	4	8	50
5580103	1.0	1.5	4	10	50
5580104	1.0	1.5	4	12	50
5580105	1.0	1.5	4	14	50
5580106	1.0	1.5	4	16	50
5580152	1.5	2.3	4	8	50
5580153	1.5	2.3	4	10	50
5580154	1.5	2.3	4	12	50
5580155	1.5	2.3	4	14	50
5580156	1.5	2.3	4	16	50
5580202	2.0	3	4	8	50
5580203	2.0	3	4	10	50
5580204	2.0	3	4	12	50
5580206	2.0	3	4	16	50
5580208	2.0	3	4	20	50
5580253	2.5	3.7	4	10	50
5580256	2.5	3.7	4	16	50
5580305	3.0	6.0	4	14	50
5580306	3.0	6.0	4	16	50
5580308	3.0	6.0	4	20	50

FRESAS TOPO LONG-NECK ESFÉRICA 2 CORTES 55HRC TIXCO



GRUPO DE MATERIAL	COBRE		AÇO LIGA /AÇO FERRAMENTA		AÇO TEMPERADO	
CÓDIGO	-		SCM, SKD		SKT, SKD	
DUREZA	-		HRC 30~340		HRC 40~50	
DIÂMETRO	R.P.M	Feed (mm/min)	R.P.M	Feed (mm/min)	R.P.M	Feed (mm/min)
0.15R	50,000	620	45,000	460	38,000	350
0.20R	51,000	850	45,000	640	33,000	430
0.25R	53,000	1,300	38,000	800	28,000	530
0.30R	53,000	1,630	33,000	800	23,000	500
0.40R	51,000	1,900	29,000	680	23,000	460
0.50R	42,000	1,800	28,000	750	18,000	450
0.75R	26,000	2,000	18,000	960	10,800	560
1.00R	22,000	1,880	17,500	1,020	12,200	810
1.50R	14,000	2,700	12,000	1,520	8,200	1,100
2.00R	10,500	2,510	8,700	1,460	6,000	1,110
2.50R	9,000	2,400	7,000	1,250	5,000	950
3.00R	7,000	2,230	6,800	1,470	4,800	1,100
4.00R	6,800	1,470	6,000	980	4,100	760
5.00R	5,200	1,120	4,900	940	4,000	710
6.00R	4,100	900	3,800	800	3,400	650

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO RETO

2 CORTES MICRO 55HRC TIXCO



CÓDIGO	D1	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO CORPO	COMPRIMENTO TOTAL
5500200	0.2	0.4	4	50
5500300	0.3	0.6	4	50
5500400	0.4	0.8	4	50
5500500	0.5	1.0	4	50
5500600	0.6	1.2	4	50
5500700	0.7	1.4	4	50
5500800	0.8	1.6	4	50
5500900	0.9	1.8	4	50

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO RETO

2 CORTES MICRO 55HRC TIXCO



GRUPO DE MATERIAL	COBRE		AÇO LIGA /AÇO FERRAMENTA		AÇO TEMPERADO	
CÓDIGO	-		SCM, SKD		SKT, SKD	
DUREZA	-		HRC 30~340		HRC 40~50	
DIÂMETRO	R.P.M	Feed (mm/min)	R.P.M	Feed (mm/min)	R.P.M	Feed (mm/min)
0.15R	50,000	620	45,000	460	38,000	350
0.20R	51,000	850	45,000	640	33,000	430
0.25R	53,000	1,300	38,000	800	28,000	530
0.30R	53,000	1,630	33,000	800	23,000	500
0.40R	51,000	1,900	29,000	680	23,000	460
0.50R	42,000	1,800	28,000	750	18,000	450
0.75R	26,000	2,000	18,000	960	10,800	560
1.00R	22,000	1,880	17,500	1,020	12,200	810
1.50R	14,000	2,700	12,000	1,520	8,200	1,100
2.00R	10,500	2,510	8,700	1,460	6,000	1,110
2.50R	9,000	2,400	7,000	1,250	5,000	950
3.00R	7,000	2,230	6,800	1,470	4,800	1,100
4.00R	6,800	1,470	6,000	980	4,100	760
5.00R	5,200	1,120	4,900	940	4,000	710
6.00R	4,100	900	3,800	800	3,400	650

LINHA PREMIUM

FRESAS ESFÉRICA

2 CORTES MICRO 55HRC TIXCO



LINHA
PREMIUM

CÓDIGO	D1	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5510200	0.2	0.4	4	50
5510300	0.3	0.6	4	50
5510400	0.4	0.8	4	50
5510500	0.5	1.0	4	50
5510600	0.6	1.2	4	50
5510700	0.7	1.4	4	50
5510800	0.8	1.6	4	50
5510900	0.9	1.8	4	50

FRESAS TOPO ESFÉRICA

2 CORTES MICRO 55HRC TIXCO



GRUPO DE MATERIAL	COBRE		AÇO LIGA /AÇO FERRAMENTA		AÇO TEMPERADO	
CÓDIGO	-		SCM, SKD		SKT, SKD	
DUREZA	-		HRC 30~340		HRC 40~50	
DIÂMETRO	R.P.M	Feed (mm/min)	R.P.M	Feed (mm/min)	R.P.M	Feed (mm/min)
0.15R	50,000	620	45,000	460	38,000	350
0.20R	51,000	850	45,000	640	33,000	430
0.25R	53,000	1,300	38,000	800	28,000	530
0.30R	53,000	1,630	33,000	800	23,000	500
0.40R	51,000	1,900	29,000	680	23,000	460
0.50R	42,000	1,800	28,000	750	18,000	450
0.75R	26,000	2,000	18,000	960	10,800	560
1.00R	22,000	1,880	17,500	1,020	12,200	810
1.50R	14,000	2,700	12,000	1,520	8,200	1,100
2.00R	10,500	2,510	8,700	1,460	6,000	1,110
2.50R	9,000	2,400	7,000	1,250	5,000	950
3.00R	7,000	2,230	6,800	1,470	4,800	1,100
4.00R	6,800	1,470	6,000	980	4,100	760
5.00R	5,200	1,120	4,900	940	4,000	710
6.00R	4,100	900	3,800	800	3,400	650

LINHA PREMIUM

FRESAS ESFÉRICA MD

4 CORTES MICRO 55HRC TIXCO



LINHA
PREMIUM

CÓDIGO	D1	R	L1	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5560104	4	0,5	2	50
5560204	4	1,0	4	50
5560304	4	1,5	6	50
5560400	4	2	8	50
5560401	4	2	8	75
5560500	5	2,5	10	50
5560600	6	3	12	50
5560602	6	3	12	100
5560800	8	4	16	60
5560802	8	4	16	100
5561000	10	5	20	75
5561002	10	5	20	100
5561200	12	6	24	75
5561202	12	6	24	100

FRESAS TOPO ESFÉRICA MD 4 CORTES 55HRC TIXCO



PARÂMETROS DE CORTES RECOMENDADOS

GRUPO DE MATERIAL	FERRO FUNDIDO GRAFITE ESFEROIDAL FERRO		ESTRUTURA DE AÇO ~750N/mm²		ESTRUTURA DE AÇO ~30/mm²		DIE AÇO FERRAMENTA ~40 HRC		AÇO INOX		AÇO TEMPERADO FERRO FUNDIDO ~50 HRC	
VELOCIDADE	150m/min		150m/min		120m/min		100m/min		70m/min		80m/min	
R (mm)	RPM (min)	FEED (mm/min)	RPM (min)	FEED (mm/min)	RPM (min)	FEED (mm/min)	RPM (min)	FEED (mm/min)	RPM (min)	FEED (mm/min)	RPM (min)	FEED (GM/min)
R1.5	15500	1710	15500	1710	12750	1340	10600	810	7400	520	8500	500
R2.0	11500	1710	11500	1710	9550	1340	8000	990	5550	660	6500	665
R2.5	9500	1890	9500	1890	7650	1440	6400	990	4450	660	5000	675
R3.0	8000	1890	8000	1890	6400	1440	5300	1040	3700	700	4200	700
R4.0	6000	2340	6000	2340	4800	1710	4000	1260	2750	820	3200	790
R5.0	4800	2160	4800	2160	3800	1620	3200	1170	2200	770	2500	790
R6.0	4000	1980	4000	1980	3200	1510	2650	1100	1850	770	2100	755
R8.0	3000	1890	3000	1890	2500	1440	2000	1080	1350	680	1600	675
R10.0	2400	1710	2400	1710	1900	1220	1600	1000	1100	660	1250	595

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO RETA MD 6 CORTES 55HRC TIXCO



LINHA
PREMIUM

CÓDIGO	D1	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO CORPO	COMPRIMENTO TOTAL
4560400	4	11	4	50
4560407	4	11	6	50
4560600	6	15	6	50
4560602	6	25	6	100
4560800	8	20	8	60
4560802	8	30	8	100
4561000	10	25	10	75
4561002	10	40	10	100
4561200	12	30	12	75
4561202	12	40	12	100
4561602	16	40	16	100

FRESAS TOPO RETA MD 6 CORTES 55HRC TIXCO



PARÂMETROS DE CORTES RECOMENDADOS

GRUPO DE MATERIAL	FERRO FUNDIDO GRAFITE ESFEROIDAL FERRO		ESTRUTURA DE AÇO ~750N/mm²		ESTRUTURA DE AÇO ~30 HRC		DIE AÇO FERRAMENTA ~40 HRC		AÇO INOX		AÇO TEMPERADO FERRO FUNDIDO ~50 HRC	
R (mm)	RPM	FEED (mm/min)	RPM	FEED (mm/min)	RPM	FEED (mm/min)	RPM (min)	FEED (mm/min)	RPM (min)	FEED (mm/min)	RPM (min)	FEED (mm/min)
6.0	7000	890	7000	890	6400	820	5300	680	3700	160	4200	540
8.0	5200	890	5200	890	4800	820	4000	680	2800	160	3200	550
10.0	4200	860	4200	860	3800	800	3200	665	2200	160	2500	520
12.0	3500	860	3500	860	3200	800	2650	665	1850	160	2100	520
14.0	3000	810	3000	810	2700	750	2300	625	1600	150	1800	490
16.0	2600	810	2600	810	2400	750	2000	625	1400	150	1600	490
18.0	2300	800	2300	800	2100	740	1800	615	1250	125	1400	485
20.0	2050	800	2050	800	1900	740	1600	615	1100	125	1250	485

LINHA PREMIUM

FRESAS TOPO RETA MD DESBASTE

4 CORTES 55HRC TIXCO



LINHA
PREMIUM

CÓDIGO	D1	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO CORPO	COMPRIMENTO TOTAL
4590600	6	15	6	50
4590800	8	20	8	60
4591000	10	25	10	75
4591200	12	30	12	75
4591602	16	40	16	100



GRUPO DE MATERIAL	AÇO LIGA /AÇO FERRAMENTA						AÇO TEMPERADO		AÇO INOX		FERRO FUNDIDO	
CÓDIGO	45C, S50C, SCM		SCM, SKT, SKD		SCM, SKT, SKD		SKT, SKD		SUS 304		FC/CD	
DUREZA	HRC <20		HRC 20~30		HRC 30 ~40		HRC 45 ~ 45		-		-	
VC	88 M/Min		71 M/Min		59 M/Min		35 M/Min		71 M/Min		103 M/Min	
DIÂMETRO	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)
3MM	9,828	455	7,488	295	6,084	195	3,926	90	7,488	345	11,232	520
4MM	7,020	430	5,616	295	4,680	200	2,808	85	5,616	345	8,424	520
5MM	5,850	450	4,446	290	3,744	200	2,340	90	4,446	345	6,552	505
6MM	4,680	430	3,744	295	3,042	195	1,872	85	3,744	345	5,616	520
8MM	3,510	430	2,808	295	2,340	200	1,404	85	2,808	345	4,212	520
10MM	2,808	430	2,223	290	1,872	200	1,118	85	2,223	340	3,276	505
12MM	2,340	430	1,872	295	1,560	200	936	85	1,872	345	2,808	520
14MM	2,340	500	1,768	325	1,482	225	936	100	1,768	380	2,600	560
16MM	2,028	500	1,560	325	1,300	225	806	100	1,560	385	2,340	575
18MM	1,820	455	1,378	290	1,144	200	728	90	1,378	345	2,080	520
20MM	1,560	430	1,248	295	1,040	200	624	85	1,248	345	1,820	505



CASA DO IMPORTADOR

FERRAMENTAS PARA USINAGEM

Importação direta, preço competitivo e suporte técnico para a sua produção. Atendemos a Grande São Paulo e todo o Brasil.

WHATSAPP	(11) 96483-2912
TELEFONES	(11) 2442-7969 · (11) 2441-5384
E-MAIL	casadoimportador@casadoimportador.com.br
SITE	www.casadoimportador.com.br
ENDEREÇO	R. Corypheu de Azevedo Marques, 480 Jardim Paraventi - Guarulhos/SP, 07120-270
CNPJ	39.756.693/0001-82

Veja todos os catálogos em www.casadoimportador.com.br/catalogos/