



CASA DO IMPORTADOR
FERRAMENTAS PARA USINAGEM

CATÁLOGO TÉCNICO · 07 / 17

FRESAS DE METAL DURO LINHA STANDARD 55 HRC TISIN

Topo reto, esférica e toroidal · cobertura TiSiN bronze

12 páginas de produtos · Importação própria · Entrega rápida na Grande São Paulo

FRESAS MD STANDARD 55 HRC

Linha Standard 55 HRC com cobertura bronze TiSiN para aços temperados, inox e ligas mais exigentes: fresas topo reto de 2 e 4 cortes, topo esférica de 2 cortes e toroidal de 4 cortes em versões curta e longa. Maior dureza a quente que a linha 45 HRC, mantendo preço competitivo.

NESTE CATÁLOGO

- Fresa topo reto MD 4 cortes bronze < 55 HRC TiSiN
- Fresa topo reto MD 2 cortes bronze < 55 HRC TiSiN
- Fresa topo esférica MD 2 cortes bronze < 55 HRC TiSiN
- Fresa toroidal MD 4 cortes curta e longa 55 HRC TiSiN
- Tabela de aplicação - Linha Standard 55 HRC

APLICAÇÕES

- Fresamento de aços tratados até 55 HRC
- Moldes, matrizes e peças de alta responsabilidade
- Cantos com raio (toroidal) para maior vida útil
- Acabamento de superfícies 3D com esférica

DESTAQUES

- Cobertura TiSiN resistente à temperatura
- Topo reto, esférica e toroidal
- Curtas e longas
- Tabela de aplicação específica < 55 HRC

Precisa de ajuda para escolher o código certo?

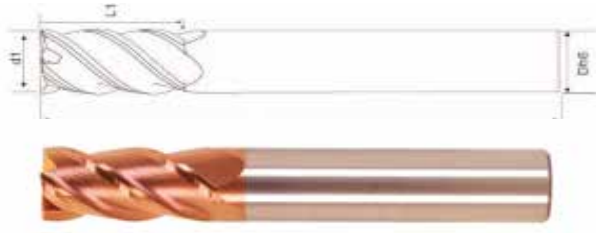
WhatsApp (11) 96483-2912 · casadoimportador@casadoimportador.com.br

FRESAS MD 55 HRC STD



FRESAS TOPO RETO

4 CORTES BRONZE <55HRC TISIN

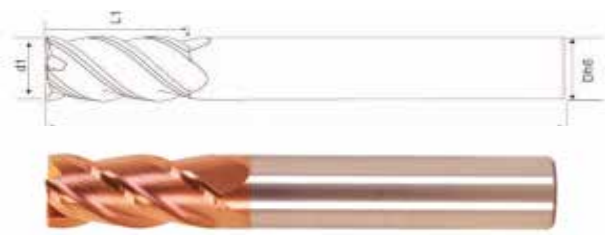


LINHA
STANDART

CÓDIGO	D1	L1	D	L
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5040100	1	3	3	50
5040104	1	3	4	50
5040150	1,5	4	3	50
5040154	1,5	4	4	50
5040204	2	6	4	50
5040207	2	6	6	50
5040254	2,5	8	4	50
5040300	3	8	3	50
5040304	3	8	4	50
5040307	3	8	6	50
5040354	3,5	8	4	50
5040400	4	10	4	50
5040407	4	10	6	50
5040454	4,5	10	5	50
5040500	5	13	5	50
5040504	5	13	6	50

FRESAS TOPO RETO

4 CORTES BRONZE <55HRC TISIN



LINHA
STANDARD

CÓDIGO	D1	L1	D	L
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5040600	6	15	6	50
5040654	6.5	20	8	60
5040704	7	20	8	60
5040800	8	20	8	60
5040904	9	25	10	75
5041000	10	25	10	75
5041104	11	25	12	75
5041200	12	30	12	75
5041304	13	35	14	80
5041400	14	32	14	80
5041402	14	45	14	100
5041600	16	35	16	80
5041602	16	45	16	100
5042002	20	45	20	100

FRESAS TOPO RETO

4 CORTES BRONZE <55HRC TISIN



LINHA
STANDART

CÓDIGO	D1	L1	DH	L
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5040105	1	5	4	75
5040205	2	6	4	75
5040208	2	6	6	75
5040301	3	8	3	75
5040302	3	8	3	100
5040308	3	8	6	75
5040401	4	20	4	75
5040402	4	20	4	100
5040408	4	11	6	75
5040409	4	11	6	100
5040501	5	20	5	75
5040502	5	25	5	100
5040601	6	25	6	75
5040602	6	25	6	100
5040801	8	20	8	75
5040802	8	30	8	100
5041002	10	40	10	100
5041202	12	45	12	100

FRESAS TOPO RETO

2 CORTES BRONZE <55HRC TISIN



LINHA
STANDARD

CÓDIGO	D1	L1	D	L
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5020104	1	3	4	50
5020204	2	6	4	50
5020300	3	8	3	50
5020301	3	8	3	75
5020302	3	8	3	100
5020304	3	8	4	50
5020400	4	11	4	50
5020401	4	11	4	75
5020402	4	11	4	100
5020500	5	13	5	50
5020501	5	15	5	75
5020502	5	25	5	100
5020600	6	15	6	50

FRESAS TOPO RETO

2 CORTES BRONZE <55HRC TISIN



LINHA
STANDART

CÓDIGO	D1	L1	D	L
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5020600	6	15	6	50
5020601	6	20	6	75
5020602	6	25	8	100
5020800	8	20	8	60
5020801	8	20	8	75
5020802	8	30	8	100
5021000	10	25	10	75
5021002	10	40	10	100
5021200	12	30	12	75
5021202	12	45	12	100

FRESAS TOPO RETO

2 CORTES BRONZE <55HRC TISIN



APLICAÇÃO DO MATERIAL ● Excelente ○ Bom

TABELA DE APLICAÇÃO LINHA STANDART < 55HRC

Ferro Aço Macio ~30HRC	Aço Duro Aço Carbono ~45HRC	Aço Carbono, Aço Ferramenta				Aço Inox	Ferro Fundido	Bronze Latão	Alumínio	Titânio	Liga Alta Tempera			
●	●	○					●							
GRUPO DE MATERIAL	INOX 304	MODERADAMENTE DIFÍCIL SUS		INOX 316L		TITÂNIO (LIGAS)		AÇO MACIO		FERRO FUNDIDO SC		ALTA TEMPERATURA (LIGAS)		
VC	72 ~90 M/min	56 ~70 M/Min		48 ~ 60 M/Min		40 ~56 M/min		120 ~160 M/min		96 ~120 M/min		20 ~ 25 M/min		
DIÂMETRO	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)
4MM	5,732	573	4,459	357	3,822	229	3,185	153	9,554	955	7,643	764	1,592	70
5MM	4,586	550	3,567	357	3,057	306	2,548	153	7,643	917	6,115	734	1,274	56
6MM	3,822	611	2,972	416	2,548	306	2,123	170	6,369	1,019	5,096	815	1,062	72
8MM	2,866	573	2,229	401	1,911	306	1,592	191	4,777	1,146	3,822	917	796	86
10MM	2,293	550	1,783	357	1,529	275	1,274	155	3,822	917	3,057	734	637	69
12MM	1,911	497	1,486	327	1,274	255	1,062	170	3,185	892	2,548	713	531	81
14MM	1,638	439	1,274	290	1,092	231	910	157	2,730	797	2,184	638	455	82
16MM	1,433	401	1,115	268	955	210	796	143	2,389	717	1,911	573	398	78

LINHA
STANDART

FRESAS TOPO ESFÉRICA

2 CORTES BRONZE <55HRC TISIN



LINHA
 STANDART

CÓDIGO	D1	L1	D	L
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5030104	1	2	5	50
5030204	2	4	4	50
5030205	2	4	4	75
5030207	2	4	6	50
5030208	2	4	6	75
5030209	2	4	6	100
5030300	3	6	3	50
5030301	3	6	3	75
5030302	3	6	3	100
5030304	3	6	4	50
5030305	3	6	4	75
5030306	3	6	4	100
5030307	3	6	6	50
5030308	3	6	6	75
5030309	3	6	6	100
5030400	4	8	4	50

FRESAS TOPO ESFÉRICA

2 CORTES BRONZE <55HRC TISIN



LINHA
STANDARD

CÓDIGO	D1	L1	D	L
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5030401	4	8	4	75
5030402	4	8	4	100
5030407	4	8	6	50
5030408	4	8	6	75
5030500	5	10	5	50
5030501	5	10	5	75
5030502	5	10	5	100
5030600	6	12	6	50
5030601	6	12	6	75
5030602	6	12	6	100
5030800	8	16	8	60
5030801	8	16	8	75
5030802	8	16	8	100
5031000	10	20	10	75
5031002	10	20	10	100
5031200	12	24	12	75
5031202	12	24	12	100

FRESAS TOPO ESFÉRICA

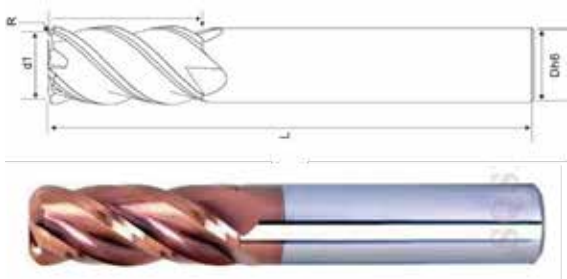
2 CORTES BRONZE <55HRC TISIN



LINHA
STANDART

APLICAÇÃO DO MATERIAL												● Excelente	○ Bom
TABELA DE APLICAÇÃO LINHA STANDART < 55HRC													
Ferro Aço Macio ~30HRC	Aço Duro Aço Carbono ~45HRC	Aço Carbono, Aço Ferramenta				Aço Inox	Ferro Fundido	Bronze Latão	Alumínio	Titânio	Liga Alta Tempera		
		~52HRC	~55HRC	~58HRC	~65HRC								
●	●	○					●						
GRUPO DE MATERIAL	AÇO LIGA /AÇO FERRAMENTA					AÇO TEMPERADO			AÇO INOX		FERRO FUNDIDO		
CÓDIGO	45C, S50C, SCM		SCM, SKT, SKD		SCM, SKT, SKD		SKT, SKD		SUS 304		FC/FCD		
DUREZA	HRC<20		HRC 20~30		HRC 30 ~40		HRC 45 ~ 45		-		-		
VC	94 M/Min		71 M/Min		44 M/Min		38 M/Min		71 M/Min		94 M/Min		
DIÂMETRO	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	
0.5R	46,800	380	42,120	290	28,080	160	18,720	75	42,120	340	58,500	4	
1.0R	26,676	485	21,060	325	15,210	195	10,660	95	21,060	385	29,718	5	
2.0R	14,976	610	11,232	385	8,190	230	5,980	120	11,232	455	14,976	6	
3.0R	9,828	600	7,488	385	4,914	210	3,926	120	7,488	455	9,828	6	
4.0R	7,488	610	5,616	385	3,744	210	2,990	120	5,616	455	7,488	6	
5.0R	5,967	605	4,446	385	2,808	200	2,379	120	4,446	450	5,967	6	
6.0R	4,914	600	3,744	385	3,640	200	1,976	120	3,744	455	4,914	6	
8.0R	4,160	675	3,120	430	2,028	210	1,664	135	3,120	505	4,160	6	
10.0R	3,380	615	2,496	430	1,690	215	1,352	135	2,496	455	3,380	6	

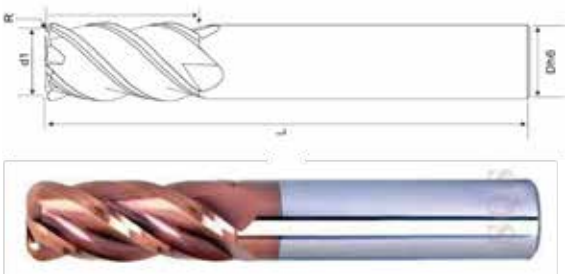
FRESAS TOROIDAL MD 4 CORTES CURTA 55HRC TISIN STD



LINHA
STANDART

CÓDIGO	D1	R	L1	DH	L
	DIÂMETRO	RAIO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5050104	1	0,3	3	4	50
5050154	1.5	0,5	3	4	50
5050204	2	0,5	6	4	50
5050207	2	0,5	6	6	50
5050300	3	0,5	8	3	50
5050302	3	0,5	8	4	50
5050304	3	0,5	8	6	50
5050305	3	1,0	8	3	50
5050400	4	0,5	10	4	50
5050403	4	0,5	10	6	50
5050406	4	1,0	10	4	50
5050500	5	0,5	13	5	50
5050504	5	1,0	13	5	50
5050600	6	0,5	15	6	50
5050604	6	1,0	15	6	50
5050607	6	1,5	15	6	50
5050800	8	0,5	20	8	60
5050804	8	1,0	20	8	60
5050807	8	1,5	20	8	60
5050808	8	2,0	20	8	60
5051000	10	0,5	25	10	75
5051004	10	1,0	25	10	75
5051007	10	1,5	25	10	75
5051008	10	1,0	25	10	75
5051200	12	0,5	30	12	75
5051204	12	1,0	30	12	75
5051207	12	1,5	30	12	75
5051208	12	2,0	30	12	75

FRESAS TOROIDAL MD 4 CORTES LONGA 55HRC TISIN STD



CÓDIGO	D1	R	L1	DH	L
	DIÂMETRO	RAIO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5050205	2	0,5	6	4	75
5050301	3	0,5	8	3	75
5050303	3	0,5	8	4	75
5050401	4	0,5	10	4	75
5050402	4	0,5	15	6	100
5050404	4	0,5	10	6	75
5050405	4	0,5	15	4	100
5050407	4	1,0	10	4	75
5050408	4	1,0	15	6	100
5050409	4	1,0	10	6	75
5050410	4	1,0	15	5	100
5050501	5	0,5	15	5	75
5050502	5	0,5	15	6	100
5050600	6	0,5	20	6	75
5050602	6	0,5	20	6	100
5050603	6	0,5	25	6	150
5050605	6	1,0	20	6	75
5050606	6	1,0	20	6	100
5050801	6	0,5	20	8	75
5050802	8	0,5	20	8	100
5050803	8	0,5	25	8	150
5050805	8	1,0	20	8	75
5050806	8	1,0	10	8	100
5051002	10	0,5	25	10	100
5051003	10	0,5	30	10	150
5051005	10	1,0	25	10	100
5051006	10	1,0	30	10	150
5051202	12	0,5	30	12	100
5051203	12	0,5	40	12	150
5051205	12	1,0	30	12	100
5051206	12	1,0	40	12	150

LINHA
STANDARD



CASA DO IMPORTADOR

FERRAMENTAS PARA USINAGEM

Importação direta, preço competitivo e suporte técnico para a sua produção. Atendemos a Grande São Paulo e todo o Brasil.

WHATSAPP	(11) 96483-2912
TELEFONES	(11) 2442-7969 · (11) 2441-5384
E-MAIL	casadoimportador@casadoimportador.com.br
SITE	www.casadoimportador.com.br
ENDEREÇO	R. Corypheu de Azevedo Marques, 480 Jardim Paraventi - Guarulhos/SP, 07120-270
CNPJ	39.756.693/0001-82

Veja todos os catálogos em www.casadoimportador.com.br/catalogos/