



CASA DO IMPORTADOR
FERRAMENTAS PARA USINAGEM

CATÁLOGO TÉCNICO · 06 / 17

FRESAS DE METAL DURO LINHA STANDARD 45 HRC TIALN

Topo reto 2 e 4 cortes, curta e longa · topo esférica 2 cortes

13 páginas de produtos · Importação própria · Entrega rápida na Grande São Paulo

FRESAS MD STANDARD 45 HRC

Linha Standard 45 HRC em metal duro com cobertura TiAlN, pensada para o custo-benefício do dia a dia: fresas topo reto de 2 e 4 cortes, versões curta e longa, e fresas topo esférica de 2 cortes para perfilamento e superfícies 3D. As tabelas de aplicação indicam o desempenho por grupo de material.

NESTE CATÁLOGO

- Fresa topo reto MD 4 cortes curta 45 HRC TiAlN
- Fresa topo reto MD 4 cortes longa 45 HRC TiAlN
- Fresa topo reto MD 2 cortes curta e longa 45 HRC TiAlN
- Fresa topo esférica MD 2 cortes curta e longa 45 HRC TiAlN
- Tabela de aplicação do material - Linha Standard 45 HRC

APLICAÇÕES

- Desbaste e acabamento em aços até 45 HRC
- Ferro fundido e aço inox em condições moderadas
- Perfilamento 3D com fresa esférica
- Produção de moldes e peças de usinagem geral

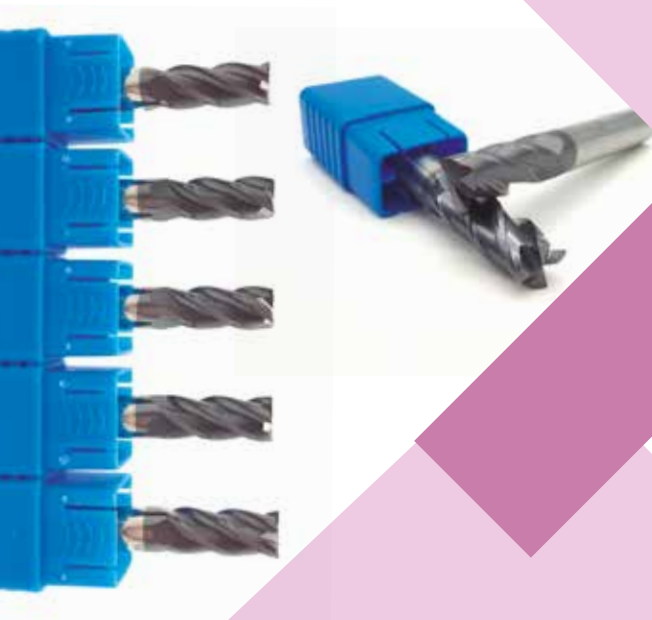
DESTAQUES

- Metal duro com cobertura TiAlN
- Topo reto 4 cortes (aço) e 2 cortes (ranhuras e alumínio)
- Versões curta e longa
- Tabela de aplicação por material

Precisa de ajuda para escolher o código certo?

WhatsApp (11) 96483-2912 · casadoimportador@casadoimportador.com.br

FRESAS MD 45 HRC STD



FRESAS TOPO RETO MD 4 CORTES 45HRC TIALN



CÓDIGO	D1	L1	Dhi	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
4540100	1	3	3	50
4540104	1	3	4	50
4540107	1	3	6	50
4540150	1,5	3	3	50
4540154	1,5	3	4	50
4540157	1,5	3	6	50
4540200	2	6	3	50
4540204	2	6	4	50
4540207	2	6	6	50
4540254	2,5	6	4	50
4540257	2,5	6	6	50
4540300	3	8	3	50
4540304	3	8	4	50
4540307	3	8	6	50
4540354	3,5	8	4	50
4540400	4	11	4	50
4540407	4	11	6	50
4540454	4,5	11	5	50

LINHA
STANDARD

FRESAS TOPO RETO MD 4 CORTES 45HRC TIALN



LINHA
STANDART

CÓDIGO	D1	L1	Dhi	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
4540500	5	13	5	50
4540504	5	13	6	50
4540600	6	15	6	50
4540704	7	20	8	50
4540800	8	20	8	50
4541000	10	25	10	50
4541104	11	25	12	50
4541200	12	30	12	50
4541304	13	30	14	50
4541400	14	30	14	50
4541402	14	40	14	50
4541502	15	40	15	50
4541602	16	40	16	50
4541802	18	40	18	50
4541902	19	40	20	50
4542002	20	40	20	50
4542202	22	45	22	50
4542502	25	45	25	50

FRESAS TOPO RETO MD 4 CORTES LONGA 45HRC TIALN



CÓDIGO	D1	L1	Dhi	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
4540105	1	5	4	75
4540155	1,5	5	4	75
4540156	1,5	10	4	100
4540205	2	10	4	75
4540208	2	10	6	75
4540255	2,5	6	4	75
4540301	3	8	3	75
4540305	3	8	4	75
4540308	3	10	6	75
4540302	3	15	3	100
4540401	4	20	4	75
4540408	4	11	6	75
4540402	4	20	4	100
4540409	4	20	6	100
4540501	5	20	5	75

LINHA
STANDARD

FRESAS TOPO RETO MD

4 CORTES LONGA 45HRC TIALN



LINHA
STANDART

CÓDIGO	D1	L1	Dhi	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
4540502	5	30	5	100
4540601	6	20	6	75
4540602	6	30	6	100
4540603	6	40	6	150
4540801	8	25	8	75
4540802	8	30	8	100
4540803	8	40	8	150
4540904	9	20	10	75
4541002	10	40	10	100
4541003	10	50	10	150
4541202	12	45	12	100
4541203	12	70	12	150
4541403	14	50	14	150
4541603	16	70	16	150
4542003	20	58	20	150

FRESAS TOPO RETO MD 2 CORTES 45HRC TIALN



CÓDIGO	D1	L1	Dh	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
4520100	1	3	3	50
4520104	1	3	4	50
4520107	1	3	6	50
4520150	1,5	3	3	50
4520154	1,5	3	4	50
4520157	1,5	3	6	50
4520200	2	6	3	50
4520204	2	6	4	50
4520207	2	6	6	50
4520254	2,5	6	4	50
4520257	2,5	6	6	50
4520300	3	8	3	50
4520304	3	8	4	50
4520307	3	8	6	50
4520354	3,5	8	4	50
4520400	4	11	4	50

LINHA
STANDARD

FRESAS TOPO RETO MD

2 CORTES 45HRC TIALN



LINHA
STANDART

CÓDIGO	D	L1	Dh	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
4520407	4	11	6	50
4520454	4,5	11	5	50
4520500	5	13	5	50
4520504	5	13	6	50
4520600	6	15	6	50
4520654	6,5	20	8	60
4520704	7	20	8	60
4520800	8	20	8	60
4521000	10	25	10	75
4521200	12	30	12	75
4521402	14	40	14	100
4521504	15	30	16	80
4521602	16	45	16	100
4521802	18	45	18	100
4522002	20	50	20	100

FRESAS TOPO RETO MD

2 CORTES LONGA 45HRC TIALN



CÓDIGO	D	L1	Dh	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
4520105	1	5	4	50
4520155	1,5	5	4	50
4520156	1,5	10	4	100
4520205	2	10	4	75
4520208	2	10	6	75
4520255	2,5	6	4	75
4520301	3	8	3	75
4520305	3	8	4	75
4520308	3	10	6	75
4520303	3	15	3	100
4520401	4	20	4	75
4520408	4	11	6	75
4520402	4	20	4	100
4520409	4	20	6	100
4520501	5	30	5	75
4520503	5	30	5	100

LINHA
STANDARD

FRESAS TOPO RETO MD 2 CORTES LONGA 45HRC TIALN



APLICAÇÃO DO MATERIAL ● Excelente ○ Bom

TABELA DE APLICAÇÃO LINHA STANDART < 45HRC

Ferro Aço Macio ~30HRC	Aço Duro Aço Carbono ~45HRC	Aço Carbono, Aço Ferramenta				Aço Inox	Ferro Fundido	Bronze Latão	Alumínio	Titânio	Liga Alta Tempera
●	○	~52HRC	~55HRC	~58HRC	~65HRC		●				

GRUPO DE MATERIAL	AÇO LIGA /AÇO FERRAMENTA						AÇO TEMPERADO		AÇO INOX		FERRO FUNDIDO	
CÓDIGO	45C, S50C, SCM		SCM, SKT, SKD		SCM, SKT, SKD		SKT, SKD		SUS 304		FC/FCD	
DUREZA	HRC <20		HRC 20 ~30		HRC 30 ~40		HRC 45 ~ 45		-		-	
VC	88 M/Min		71 M/Min		59 M/Min		35 M/Min		71 M/Min		103 M/Min	
DIÂMETRO	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)
3MM	9,828	455	7,488	295	6,084	195	3,926	90	7,488	345	11,232	520
4MM	7,020	430	5,616	295	4,680	200	2,808	85	5,616	345	8,424	520
5MM	5,850	450	4,446	290	3,744	200	2,340	90	4,446	345	6,552	505
6MM	4,680	430	3,744	295	3,042	195	1,872	85	3,744	345	5,616	520
8MM	3,510	430	2,808	295	2,340	200	1,404	85	2,808	345	4,212	520
10MM	2,808	430	2,223	290	1,872	200	1,118	85	2,223	340	3,276	505
12MM	2,340	430	1,872	295	1,560	200	936	85	1,872	345	2,808	520
14MM	2,340	500	1,768	325	1,482	225	936	100	1,768	380	2,600	560
16MM	2,028	500	1,560	325	1,300	225	806	100	1,560	385	2,340	575
18MM	1,820	455	1,378	290	1,144	200	728	90	1,378	345	2,080	520
20MM	1,560	430	1,248	295	1,040	200	624	85	1,248	345	1,820	505



Ad = 1.5D
RD < 0.05D
Ad = 1.5D
RD < 0.1D

公称直径 (mm)	Tolerance (公差)
Φ < 3	0 ~ -0.02
3 ≤ Φ ≤ 10	0 ~ -0.03
Φ > 10	0 ~ -0.04

Finishing (精铣)	●
Semi-Finishing (中铣)	○
Roughing (粗铣)	○

LINHA
STANDART

FRESAS TOPO ESFÉRICA MD

2 CORTES 45HRC TIALN



LINHA
STANDART

CÓDIGO	HD	R-D	L1	L2
	DIÂMETRO DE HASTE	RAIO DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO TOTAL
4530104	4	0.5-1,0	2	50
4530107	6	0.5-1,0	2	50
4530154	4	0.75-1,5	3	50
4530157	6	0.75-1,5	3	50
4530204	4	1,0-2,0	4	50
4530207	6	1,0-2,0	4	50
4530254	4	1.25-2,5	5	50
4530257	6	1.25-2,5	5	50
4530300	3	1.5-3,0	6	50
4530304	4	1.5-3,0	6	50
4530307	6	1.5-3,0	6	50
4530400	4	2-4,0	8	50
4530407	6	2-4,0	8	50
4530500	5	2.5-5,0	10	50
4530604	6	2.5-5,0	10	50
4530600	6	3-6,0	12	50
4530800	8	4-8,0	16	60
4531000	10	5-10,0	20	75
4531200	12	6-12,0	24	75
4531402	14	7-14,0	28	100
4531602	16	8-16,0	32	100
4532002	20	10,0-20,0	40	100

FRESAS TOPO ESFÉRICA MD 2 CORTES LONGA 45HRC TIALN



CÓDIGO	HD	R-D	L1	L2
	DIÂMETRO DE HASTE	RAIO DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO TOTAL
4530105	4	1.5-1.0	2	75
4530155	4	0.75-1,5	3	75
4530205	4	1.0-2.0	4	75
4530208	6	1.0-2.0	4	75
4530255	4	1.25-2.5	5	75
4530301	3	1.5-3.0	6	75
4530302	3	1.5-3.0	6	100
4530305	4	1.5-3.0	6	75
4530308	6	1.5-3.0	6	75
4530401	4	2.0-4.0	8	75
4530402	4	2.0-4.0	8	100
4530508	6	2.0-4.0	8	75
4530409	6	2.0-4.0	8	100
4530501	5	2.5-5.0	10	75

LINHA
STANDARD

FRESAS TOPO ESFÉRICA MD

2 CORTES LONGA 45HRC TIALN



LINHA
STANDART

CÓDIGO	DH	R-D	L1	L2
	DIÂMETRO DE HASTE	RAIO DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO TOTAL
4530502	5	2.5-5.0	10	100
4530508	6	2.5-5.0	10	75
4530601	6	3.0-6.0	12	75
4530602	6	3.0-6.0	12	100
4530603	6	3.0-6.0	12	150
4530801	8	4.0-8.0	16	75
4530802	8	4.0-8.0	16	100
4530803	8	4.0-8.0	16	150
4530904	9	4.5-9.0	25	100
4531002	10	5.0-10.0	20	100
4531003	10	5.0-10.0	20	150
4531202	12	6.0-12.0	24	100
4531203	12	6.0-12.0	24	150

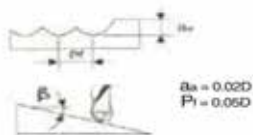
FRESAS TOPO ESFÉRICA MD 2 CORTES LONGA 45HRC TIALN



APLICAÇÃO DO MATERIAL ● Excelente ○ Bom

TABELA DE APLICAÇÃO LINHA STANDARD < 45HRC

Ferro Aço Macio ~30HRC	Aço Duro Aço Carbono ~45HRC	Aço Carbono, Aço Ferramenta				Aço Inox	Ferro Fundido	Bronze Latão	Alumínio	Titânio	Liga Alta Tempera	
●	○						●					
GRUPO DE MATERIAL	AÇO LIGA /AÇO FERRAMENTA						AÇO TEMPERADO		AÇO INOX		FERRO FUNDIDO	
CÓDIGO	45C, S50C, SCM		SCM, SKT, SKD		SCM, SKT, SKD		SKT, SKD		SUS 304		FC/BCD	
DUREZA	HRC<20		HRC 20~30		HRC 30 ~40		HRC 45 ~ 45		-		-	
VC	88 M/Min		71 M/Min		59 M/Min		35 M/Min		71 M/Min		103 M/Min	
DIÂMETRO	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)
0.5R	46,800	545	42,120	420	28,080	230	18,720	110	42,120	490	58,500	685
1.0R	26,676	700	21,060	470	15,210	280	10,660	140	21,060	555	29,718	780
2.0R	14,976	875	11,232	560	8,190	335	5,980	175	11,232	655	14,976	875
3.0R	9,828	860	7,488	560	4,914	300	3,926	170	7,488	655	9,828	860
4.0R	7,488	875	5,616	560	3,744	305	2,990	175	5,616	655	7,488	875
5.0R	5,967	870	4,446	550	2,808	285	2,379	175	4,446	650	5,967	870
6.0R	4,914	860	3,744	560	2,340	285	1,976	175	3,744	655	4,914	860
8.0R	4,160	970	3,120	620	2,028	330	1,664	195	3,120	730	4,160	970
10.0R	3,380	890	2,496	560	1,690	310	1,352	175	2,496	655	3,380	890



d(刃径)	R Tolerance (R公差)
Φ ≤ 12	± 0.01
Φ > 12	± 0.015
Finishing(精铣)	◎
Semi-Finishing(中铣)	◎
Roughing(粗铣)	○

LINHA
STANDARD



CASA DO IMPORTADOR

FERRAMENTAS PARA USINAGEM

Importação direta, preço competitivo e suporte técnico para a sua produção. Atendemos a Grande São Paulo e todo o Brasil.

WHATSAPP	(11) 96483-2912
TELEFONES	(11) 2442-7969 · (11) 2441-5384
E-MAIL	casadoimportador@casadoimportador.com.br
SITE	www.casadoimportador.com.br
ENDEREÇO	R. Corypheu de Azevedo Marques, 480 Jardim Paraventi - Guarulhos/SP, 07120-270
CNPJ	39.756.693/0001-82

Veja todos os catálogos em www.casadoimportador.com.br/catalogos/