



CASA DO IMPORTADOR
FERRAMENTAS PARA USINAGEM



CATÁLOGO TÉCNICO · 09 / 17

FRESAS DE METAL DURO PREMIUM BLUE 65 HRC

Topo reto, esférica e com raio · para aços temperados até 65 HRC

9 páginas de produtos · Importação própria · Entrega rápida na Grande São Paulo

FRESAS MD PREMIUM 65 HRC

A linha Premium Blue 65 HRC é a escolha para materiais de alta dureza: aços ferramenta temperados, moldes e matrizes. Fresas topo reto de 4 cortes, topo esférica de 2 e 4 cortes e topo com raio em metal duro com cobertura azul, geometrias otimizadas e tabela de aplicação por grupo de material.

NESTE CATÁLOGO

- Fresa topo reto MD 4 cortes Blue 65 HRC
- Fresa topo esférica MD 2 e 4 cortes Blue 65 HRC
- Fresa topo com raio MD 4 cortes Blue 65 HRC
- Tabela de aplicação do material - Linha Premium 65 HRC

APLICAÇÕES

- Usinagem de aços temperados até 65 HRC
- Moldes, matrizes e ferramentaria de precisão
- Acabamento fino com esférica
- Cantos com raio para maior resistência

DESTAQUES

- Cobertura Blue para altas temperaturas
- Dureza de trabalho até 65 HRC
- Topo reto, esférica e com raio
- Tabela de aplicação Linha Premium < 65 HRC

Precisa de ajuda para escolher o código certo?

WhatsApp (11) 96483-2912 · casadoimportador@casadoimportador.com.br

FRESAS MD 65 HRC PREMIUM



FRESAS TOPO RETO

4 CORTES BLUE 65 HRC



CÓDIGO	D1	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
6540104	1	3	4	50
6540204	2	6	4	50
6540304	3	8	4	50
6540400	4	10	4	50
6540401	4	15	4	75
6540500	5	13	5	50
6540600	6	15	6	50
6540602	6	25	6	100
6540800	8	20	8	60
6540802	8	35	8	100
6541000	10	25	10	75
6541002	10	45	10	100
6541200	12	30	12	75
6541202	12	45	12	100

LINHA PREMIUM

FRESAS TOPO RETO

4 CORTES BLUE 65 HRC



APLICAÇÃO DO MATERIAL ● Excelente ○ Bom

TABELA DE APLICAÇÃO LINHA PREMIUM < 65HRC

Ferro Aço Macio ~30HRC	Aço Duro Aço Carbono ~45HRC	Aço Carbono, Aço Ferramenta				Aço Inox	Ferro Fundido	Bronze Latão	Alumínio	Titânio	Liga Alta Tempera			
		~52HRC	~55HRC	~58HRC	~65HRC									
		●	●	●	○	○	●			○	○			
GRUPO DE MATERIAL	INOX 304	MODERADAMENTE DIFÍCIL SUS		INOX 316L		TITÂNIO (LIGAS)		AÇO MACIO		FERRO FUNDIDO SC	ALTA TEMPERATURA (LIGAS)			
VC	72 ~90 M/min	56 ~70 M/Min		48 ~ 60 M/Min		40 ~56 M/min		120 ~160 M/min		96 ~120 M/min	20 ~ 25 M/min			
DIÂMETRO	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)		
4MM	5,732	573	4,459	357	3,822	229	3,185	153	9,554	955	7,643	764	1,592	70
5MM	4,586	550	3,567	357	3,057	306	2,548	153	7,643	917	6,115	734	1,274	56
6MM	3,822	611	2,972	416	2,548	306	2,123	170	6,369	1,019	5,096	815	1,062	72
8MM	2,866	573	2,229	401	1,911	306	1,592	191	4,777	1,146	3,822	917	796	86
10MM	2,293	550	1,783	357	1,529	275	1,274	155	3,822	917	3,057	734	637	69
12MM	1,911	497	1,486	327	1,274	255	1,062	170	3,185	892	2,548	713	531	81
14MM	1,638	439	1,274	290	1,092	231	910	157	2,730	797	2,184	638	455	82
16MM	1,433	401	1,115	268	955	210	796	143	2,389	717	1,911	573	398	78

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO ESFÉRICA

2 CORTES BLUE 65HRC



CÓDIGO	D1	R	L1	L2
	DIÂMETRO	RAIO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO TOTAL
6530104	4	0.5	3	50
6530107	6	0.5	3	50
6530154	4	0.75	3	50
6530157	6	0.75	3	50
6530204	4	1	4	50
6530207	6	1	4	50
6530254	4	1.25	6	50
6530257	6	1.25	6	50
6530300	3	1.5	6	50
6530304	4	1.5	6	50
6530307	6	1.5	6	50
6530400	4	2	8	50
6530407	6	2	8	50
6530500	5	2.5	10	50

LINHA

PREMIUM

FRESAS TOPO ESFÉRICA 2 CORTES BLUE 65HRC



LINHA
PREMIUM

CÓDIGO	D1	R	L1	L2
	DIÂMETRO	RAIO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO TOTAL
6530507	6	2.5	10	50
6530600	6	3	12	50
6530602	6	3	12	100
6530704	8	3.5	14	60
6530800	8	4	16	60
6530802	8	4	16	100
6531000	10	5	20	75
6531002	10	5	20	100
6531200	12	6	24	75
6531202	12	6	24	100

FRESAS TOPO ESFÉRICA 2 CORTES BLUE 65HRC



GRUPO DE MATERIAL	AÇO LIGA /AÇO FERRAMENTA						AÇO TEMPERADO		AÇO INOX		FERRO FUNDIDO	
CÓDIGO	45C, S50C, SCM		SCM, SKT, SKD		SCM, SKT, SKD		SKT, SKD		SUS 304		FC/FCD	
DUREZA	HRC <20		HRC 20~30		HRC 30 ~40		HRC 45 ~ 45		-		-	
VC	94 M/Min		71 M/Min		44 M/Min		38 M/Min		71 M/Min		94 M/Min	
DIÂMETRO	R.P.M	FEED (mm/rev)	R.P.M	FEED (mm/rev)	R.P.M	FEED (mm/rev)	R.P.M	FEED (mm/rev)	R.P.M	FEED (mm/rev)	R.P.M	FEED (mm/rev)
0.5R	46,800	380	42,120	290	28,080	160	18,720	75	42,120	340	58,500	475
1.0R	26,676	485	21,060	325	15,210	195	10,660	95	21,060	385	29,718	545
2.0R	14,976	610	11,232	385	8,190	230	5,980	120	11,232	455	14,976	610
3.0R	9,828	600	7,488	385	4,914	210	3,926	120	7,488	455	9,828	600
4.0R	7,488	610	5,616	385	3,744	210	2,990	120	5,616	455	7,488	610
5.0R	5,967	605	4,446	385	2,808	200	2,379	120	4,446	450	5,967	605
6.0R	4,914	600	3,744	385	3,640	200	1,976	120	3,744	455	4,914	600
8.0R	4,160	675	3,120	430	2,028	210	1,664	135	3,120	505	4,160	675
10.0R	3,380	615	2,496	430	1,690	215	1,352	135	2,496	455	3,380	615

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO COM RAIO

4 CORTES BLUE 65HRC



LINHA
PREMIUM

CÓDIGO	D1	R	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	RAIO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO DE CORPO	COMPRIMENTO TOTAL
6550204	2	0.5	6	4	50
6550207	2	0.5	6	6	50
6550300	3	0.5	8	3	50
6550304	3	0.5	8	4	50
6550307	3	0.5	8	6	50
6550400	4	0.5	11	4	50
6550401	4	0.5	15	4	75
6550500	5	0.5	13	5	50
6550600	6	0.5	15	6	50
6550601	6	0.5	20	6	75
6550800	8	0.5	20	8	60
6550802	8	0.5	30	8	100
6551000	10	0.5	25	10	75
6551002	10	0.5	40	10	100
6551200	12	0.5	30	12	75

FRESAS TOPO COM RAIOS

4 CORTES BLUE 65HRC



CÓDIGO	D1	R	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	RAIO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO DE CORPO	COMPRIMENTO TOTAL
6551202	12	0.5	45	12	100
6550404	4	1	11	4	50
6550504	5	1	13	5	50
6550604	6	1	15	6	50
6550804	8	1	20	8	60
6551004	10	1	25	10	75
6551204	12	1	30	12	75

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO COM RAIO 4 CORTES BLUE 65HRC



APLICAÇÃO DO MATERIAL ● Excelente ○ Bom												
TABELA DE APLICAÇÃO LINHA PREMIUM < 65HRC												
Ferro Aço Macio ~30HRC	Aço Duro Aço Carbono ~45HRC	Aço Carbono, Aço Ferramenta				Aço Inox	Ferro Fundido	Bronze Latão	Alumínio	Titânio	Liga Alta Tempera	
		~52HRC	~55HRC	~58HRC	~65HRC							
●	●	●	●	●	○	○	●			○	○	
GRUPO DE MATERIAL	AÇO LIGA /AÇO FERRAMENTA						AÇO TEMPERADO		AÇO INOX		FERRO FUNDIDO	
CÓDIGO	45C, S50C, SCM	SCM, SKT, SKD		SCM, SKT, SKD			SKT, SKD		SUS 304		FC/BCD	
DUREZA	HRC <20	HRC 20~30		HRC 30 ~40			HRC 45 ~ 45		-		-	
VC	88 M/Min	71 M/Min		59 M/Min			35 M/Min		71 M/Min		103 M/Min	
DIÂMETRO	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)
1MM	26,000	190	22,230	140	18,720	100	10,400	40	22,230	22,230	32,760	240
2MM	14,040	235	11,232	160	9,360	110	5,616	45	11,232	11,232	16,380	270
3MM	9,828	270	7,098	175	6,084	120	3,900	55	7,488	7,488	11,232	310
4MM	7,020	260	5,616	175	4,680	120	2,808	50	5,616	5,616	8,424	310
5MM	5,850	270	4,446	175	3,744	120	2,340	55	4,446	4,446	6,552	300
6MM	4,680	260	3,744	175	3,042	120	1,872	50	3,744	3,744	5,616	310
8MM	3,510	260	2,808	175	2,340	120	1,404	50	2,808	2,808	4,212	310
10MM	2,808	260	2,223	175	1,872	120	1,131	50	2,223	2,223	3,276	300
12MM	2,340	260	1,872	175	1,560	120	936	50	1,872	1,872	2,808	310
14MM	2,340	300	1,768	195	1,482	135	936	60	1,768	1,768	2,600	335
16MM	2,028	300	2,730	345	1,300	135	819	60	2,730	2,730	2,340	345
18MM	2,028	305	1,378	175	1,144	120	819	60	1,378	1,378	2,080	310
20MM	1,560	260	1,248	175	1,144	120	624	50	1,248	1,248	1,820	300

LINHA
PREMIUM



CASA DO IMPORTADOR

FERRAMENTAS PARA USINAGEM

Importação direta, preço competitivo e suporte técnico para a sua produção. Atendemos a Grande São Paulo e todo o Brasil.

WHATSAPP	(11) 96483-2912
TELEFONES	(11) 2442-7969 · (11) 2441-5384
E-MAIL	casadoimportador@casadoimportador.com.br
SITE	www.casadoimportador.com.br
ENDEREÇO	R. Corypheu de Azevedo Marques, 480 Jardim Paraventi - Guarulhos/SP, 07120-270
CNPJ	39.756.693/0001-82

Veja todos os catálogos em www.casadoimportador.com.br/catalogos/