



CASA DO IMPORTADOR
FERRAMENTAS PARA USINAGEM

CATÁLOGO TÉCNICO · 10 / 17

FRESAS DE METAL DURO PREMIUM 55 HRC TIXCO

Topo reto, esférica e com raio · curtas e longas

17 páginas de produtos · Importação própria · Entrega rápida na Grande São Paulo

FRESAS MD PREMIUM 55 HRC TiXCo

Linha Premium 55 HRC com cobertura bronze TiXCo, alto desempenho e ampla variedade de formatos: topo reto 4 e 2 cortes, topo esférica 2 cortes e topo com raio 4 cortes, cada uma em versões curta e longa. Inclui tabelas de aplicação e parâmetros de corte por material para reduzir o tempo de setup.

NESTE CATÁLOGO

- Fresa topo reto MD 4 cortes Bronze 55 HRC TiXCo (curtas e longas)
- Fresa topo reto MD 2 cortes Bronze 55 HRC TiXCo (curtas e longas)
- Fresa topo esférica MD 2 cortes Bronze 55 HRC TiXCo (curtas e longas)
- Fresa topo com raio MD 4 cortes Bronze 55 HRC TiXCo (curtas e longas)
- Tabelas de aplicação e parâmetros de corte - Linha Premium 55 HRC

APLICAÇÕES

- Aço carbono, aço liga, inox e aço temperado
- Desbaste e acabamento em centros de usinagem
- Fresamento de cavidades profundas (versões longas)
- Alta produtividade com parâmetros de corte inclusos

DESTAQUES

- Cobertura TiXCo para alta vida útil
- Quatro formatos x curtas e longas
- Parâmetros de corte por grupo de material
- Linha Premium < 55 HRC

Precisa de ajuda para escolher o código certo?

WhatsApp (11) 96483-2912 · casadoimportador@casadoimportador.com.br

FRESAS MD 55 HRC PREMIUM



FRESAS TOPO RETO

4 CORTES BRONZE 55HRC TIXCO



CURTAS

CÓDIGO	D1	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5540100	1	3	3	50
5540104	1	3	4	50
5540150	1,5	4	3	50
5540154	1,5	4	4	50
5540204	2	6	4	50
5540207	2	6	6	50
5540254	2,5	8	4	50
5540300	3	8	3	50
5540304	3	8	4	50
5540307	3	8	6	50
5540354	3.5	8	4	50
5540400	4	10	4	50
5540407	4	10	6	50
5540450	4.5	10	5	50
5540500	5	13	5	50
5540507	5	13	6	50

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO RETO

4 CORTES BRONZE 55HRC TIXCO



CURTAS

CÓDIGO	D1	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5540600	6	15	6	50
5540655	6.5	20	8	60
5540704	7	20	8	60
5540800	8	20	8	60
5540904	9	25	10	75
5541000	10	25	10	75
5541104	11	25	12	75
5541200	12	30	12	75
5541304	12	35	14	80
5541400	14	32	14	80
5541402	14	45	14	100
5541600	16	35	16	80
5541602	16	45	16	100
5541802	18	45	18	100
5542002	20	45	20	100

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO RETO

4 CORTES BRONZE 55HRC TIXCO



LONGAS

CÓDIGO	D1	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5540105	1	5	4	75
5540205	2	10	4	75
5540301	3	12	3	75
5540305	3	12	4	75
5540302	3	12	3	100
5540309	3	12	6	100
5540401	4	15	4	75
5540402	4	16	4	100
5540501	5	20	5	75
5540502	5	20	5	100
5540601	6	20	6	75
5540602	6	25	6	100
5540603	6	25	6	150
5540801	8	25	8	75
5540802	8	35	8	100
5540803	8	35	8	150
5541002	10	40	10	100
5541003	10	45	10	150
5541202	12	45	12	100
5541203	12	45	12	150
5541603	16	45	16	150
5542003	20	58	16	150

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO RETO

4 CORTES BRONZE 55HRC TIXCO

TABELA DE APLICAÇÃO LINHA PREMIUM 55HRC											
Ferro Aço Macio ~30 HRC	Aço Duro Aço Carbono ~45 HRC	Aço Carbono, Aço Ferramenta				Aço Inox	Ferro Fundido	Bronze Latão	Alumínio	Titânio	Liga Alta Tempera
		~52 HRC	~55 HRC	~58 HRC	~65 HRC						
●	●	●	●	○		○	●			○	○

PARÂMETROS DE CORTE FRESAS 4 CORTES 55 HRC PREMIUM												
GRUPO DE MATERIAL	FERRO FUNDIDO		AÇO MACIO AÇO ~ 30 HRC		AÇO CARBONO AÇO ~ 45 HRC		AÇO DURO, AÇO FERRAMENTA, AÇO ~ 52 HRC		AÇO INOX		AÇO DURO, ALTA TEMPERATURA ~ 55 HRC	
	Diameter (MM)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)
1.0	20000	250	20000	250	20000	200	20000	200	20000	90	20000	150
2.0	15000	400	15000	400	15000	360	15000	350	11150	100	13000	225
3.0	14000	680	14000	680	13000	630	10600	525	7500	120	8500	410
4.0	10800	700	10800	700	10000	640	8000	535	5500	125	6500	420
5.0	8200	730	8200	730	7600	670	6400	560	4500	125	5000	440
6.0	7000	750	7000	750	6400	690	5300	575	3700	135	4200	450
8.0	5200	740	5200	740	4800	680	4000	565	2800	135	3200	460
10.0	4200	730	4200	730	3800	670	3200	560	2200	135	2500	435
12.0	3500	730	3500	730	3200	670	2650	560	1850	135	2100	435
14.0	3000	680	3000	680	2700	630	2300	525	1600	125	1800	410
16.0	2600	680	2600	680	2400	630	2000	525	1400	120	1600	410
18.0	2300	670	2300	670	2100	620	1800	515	1250	105	1400	405
20.0	2050	670	2050	670	1900	620	1600	515	1100	105	1250	405

LINHA PREMIUM

FRESAS TOPO RETO

2 CORTES BRONZE 55HRC TIXCO



CURTAS

CÓDIGO	D1	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5520100	1	3	3	50
5520104	1	3	4	50
5520150	1,5	4	3	50
5520154	1,5	4	7	50
5520200	2	6	3	50
5520204	2	6	4	50
5520207	2	6	6	50
5520254	2,5	8	4	50
5520300	3	8	3	50
5520304	3	8	4	50
5520307	3	8	6	50
5520400	4	10	4	50
5520407	4	10	6	50
5520500	5	13	5	50
5520600	6	15	6	50
5520704	7	20	8	60
5520800	8	20	8	60
5521000	10	25	10	75
5521104	11	30	12	75
5521200	12	30	12	75

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO RETO

2 CORTES BRONZE 55HRC TIXCO



LONGAS

CÓDIGO	D1	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	DIÂMETRO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5520105	1	5	4	75
5520205	2	10	4	75
5520301	3	8	3	75
5520309	3	15	6	100
5520401	4	20	4	75
5520402	4	20	4	100
5520501	5	20	5	75
5520502	5	30	5	100
5520601	6	20	6	75
5520602	6	30	6	100
5520702	7	30	7	100
5520801	8	25	8	75
5520802	8	30	8	100
5521002	10	40	10	100
5521202	12	45	12	100

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO RETO

2 CORTES BRONZE 55HRC TIXCO

TABELA DE APLICAÇÃO LINHA PREMIUM 55HRC

Ferro Aço Macio ~30 HRC	Aço Duro Aço Carbono ~45 HRC	Aço Carbono, Aço Ferramenta				Aço Inox	Ferro Fundido	Bronze Latão	Alumínio	Titânio	Liga Alta Tempera
		~52 HRC	~55 HRC	~58 HRC	~65 HRC						
●	●	●	●	○		○	●			○	○

PARÂMETROS DE CORTE FRESAS 4 CORTES 55 HRC PREMIUM

GRUPO DE MATERIAL	FERRO FUNDIDO		AÇO MACIO AÇO ~ 30 HRC		AÇO CARBONO AÇO ~ 45 HRC		AÇO DURO, AÇO FERRAMENTA, AÇO ~ 52 HRC		AÇO INOX		AÇO DURO, ALTA TEMPERATURA ~ 55 HRC	
	Diameter (MM)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)
1.0	20000	250	20000	250	20000	200	20000	200	20000	90	20000	150
2.0	15000	400	15000	400	15000	360	15000	350	11150	100	13000	225
3.0	14000	680	14000	680	13000	630	10600	525	7500	120	8500	410
4.0	10800	700	10800	700	10000	640	8000	535	5500	125	6500	420
5.0	8200	730	8200	730	7600	670	6400	560	4500	125	5000	440
6.0	7000	750	7000	750	6400	690	5300	575	3700	135	4200	450
8.0	5200	740	5200	740	4800	680	4000	565	2800	135	3200	460
10.0	4200	730	4200	730	3800	670	3200	560	2200	135	2500	435
12.0	3500	730	3500	730	3200	670	2650	560	1850	135	2100	435
14.0	3000	680	3000	680	2700	630	2300	525	1600	125	1800	410
16.0	2600	680	2600	680	2400	630	2000	525	1400	120	1600	410
18.0	2300	670	2300	670	2100	620	1800	515	1250	105	1400	405
20.0	2050	670	2050	670	1900	620	1600	515	1100	105	1250	405

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO ESFÉRICA 2 CORTES BRONZE 55HRC



CURTAS

CÓDIGO	D1	R/D	L1	L2
	DIÂMETRO DE HASTE	RAIO/ DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO TOTAL
5530104	4	0.5/1MM	2	50
5530107	6	0.5/1MM	2	50
5530154	4	0.75/1.5MM	3	50
5530157	6	0.75/1.5MM	3	50
5530204	4	1/2MM	4	50
5530207	6	1/2MM	4	50
5530254	4	1.25/2.5MM	5	50
5530257	6	1.25/2.5MM	5	50
5530300	3	1.5/3MM	6	50
5530304	4	1.5/3MM	6	50
5530307	6	1.5/3MM	6	50
5530400	4	2/4MM	8	50
5530407	6	2/4MM	8	50

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO ESFÉRICA 2 CORTES BRONZE 55HRC



CURTAS

CÓDIGO	D1	R/D	L1	L2
	DIÂMETRO DE HASTE	RAIO/ DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO TOTAL
5530500	5	2.5/5MM	10	50
5530507	6	2.5/5MM	10	50
5530600	6	3/6MM	12	50
5530700	7	3.5/7MM	14	60
5530704	8	3.5/7MM	14	60
5530800	8	4/8MM	16	60
5530900	9	4.5/9MM	18	75
5530904	10	4.5/9MM	20	75
5531000	10	5/10MM	20	75
5531200	12	6/12MM	24	75
5531402	14	7/14MM	28	100
5531602	16	8/16MM	32	100
5532002	20	10/20MM	40	100

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO ESFÉRICA 2 CORTES BRONZE 55HRC



LONGAS

CÓDIGO	D1	R/D	L1	L2
	DIÂMETRO DE HASTE	RAIO/ DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO TOTAL
5530105	4	0.5/1MM	2	75
5530155	4	0.75/1.5MM	3	75
5530205	4	1/2MM	4	75
5530208	6	1/2MM	4	75
5530255	4	1.25/2.5MM	5	75
5530301	3	1.5/3MM	6	75
5530302	3	1.5/3MM	6	100
5530305	4	1.5/3MM	6	75
5530308	6	1.5/3MM	6	75
5530401	4	2/4MM	8	75
5530402	4	2/4MM	8	100
5530408	6	2/4MM	8	75
5530409	6	2/4MM	8	100
5530501	5	2.5/5MM	10	75

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO ESFÉRICA 2 CORTES BRONZE 55HRC



LONGAS

CÓDIGO	D1	R/D	L1	L2
	DIÂMETRO DE HASTE	RAIO/ DIÂMETRO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO TOTAL
5530502	5	2.5/5MM	10	100
5530508	6	2.5/5MM	10	75
5530601	6	3/6MM	12	75
5530602	6	3/6MM	12	100
5530603	6	3/6MM	12	150
5530801	8	4/8MM	16	75
5530802	8	4/8MM	16	100
5530803	8	4/8MM	16	150
5531002	10	5/10MM	20	100
5531003	10	5/10MM	20	150
5531202	12	6/12MM	24	100
5531203	12	6/12MM	24	150

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO ESFÉRICA

2 CORTES BRONZE 55HRC TIXCO

TABELA DE APLICAÇÃO LINHA PREMIUM 55HRC											
Ferro Aço Macio ~30 HRC	Aço Duro Aço Carbono ~45 HRC	Aço Carbono, Aço Ferramenta				Aço Inox	Ferro Fundido	Bronze Latão	Alumínio	Titânio	Liga Alta Tempera
		~52 HRC	~55 HRC	~58 HRC	~65 HRC						
●	●	●	●	○		○	●			○	○

PARÂMETROS DE CORTE FRESAS 2 ESFÉRICA 55 HRC PREMIUM												
GRUPO DE MATERIAL	FERRO FUNDIDO		AÇO MACIO AÇO ~ 30 HRC		AÇO CARBONO AÇO ~ 49 HRC		AÇO DURO, AÇO FERRAMENTA, AÇO ~ 52 HRC		AÇO INOX		AÇO DURO, ALTA TEMPERATURA ~ 59 HRC	
R (mm)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)
R0.5	40000	800	40000	800	38000	700	32000	320	22300	200	25000	275
R1.0	24000	900	24000	900	19000	760	16000	400	11150	230	13000	275
R1.5	15500	950	15500	950	12750	760	10600	450	7400	290	8500	280
R2.0	11500	950	11500	950	9550	760	8000	550	5550	370	6500	370
R2.5	9500	1050	9500	1050	7650	800	6400	550	4450	370	5000	375
R3.0	8000	1050	8000	1050	6400	800	5300	580	3700	390	4200	390
R4.0	6000	1300	6000	1300	4800	950	4000	700	2750	455	3200	440
R5.0	4800	1200	4800	1200	3800	900	3200	650	2200	430	2500	440
R6.0	4000	1100	4000	1100	3200	840	2650	610	1850	430	2100	420
R8.0	3000	1050	3000	1050	2500	800	2000	600	1350	380	1600	375
R10.0	2400	950	2400	950	1900	680	1600	560	1100	370	1250	330

LINHA PREMIUM

FRESAS TOPO COM RAIO 4 CORTES BRONZE 55HRC TIXCO



CURTAS

CÓDIGO	D1	R	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	RAIO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5550100	1	0.2	3	4	50
5550154	1,5	0.5	6	4	50
5550204	2	0.5	6	4	50
5550207	2	0.5	6	6	50
5550300	3	0.5	8	3	50
5550303	3	0.5	8	4	50
5550305	3	0.5	8	6	50
5550400	4	0.5	10	4	50
5550403	4	0.5	10	6	50
5550500	5	0.5	13	5	50
5550507	5	0.5	15	6	50
5550600	6	0.5	15	6	50
5550800	8	0.5	20	8	60
5551000	10	0.5	25	10	75
5551200	12	0.5	30	12	75
5550406	4	1	11	4	50
5550506	5	1	13	5	50
5550606	6	1	15	6	50
5550806	8	1	20	8	60
5551006	10	1	25	10	75
5551206	12	1	30	12	75

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO COM RAIO 4 CORTES BRONZE 55HRC TIXCO



LONGAS

CÓDIGO	D1	R	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	RAIO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5550301	3	0.5	8	3	75
5550306	3	0.5	8	6	75
5550401	4	0.5	11	4	75
5550404	4	0.5	11	6	75
5550405	4	0.5	11	6	100
5550501	5	0.5	15	5	75
5550502	5	0.5	15	5	100
5550601	6	0.5	15	6	75
5550602	6	0.5	15	6	100
5550801	8	0.5	20	8	75
5550802	8	0.5	20	8	100
5551002	10	0.5	25	10	100
5551202	12	0.5	30	12	100

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO COM RAIO 4 CORTES BRONZE 55HRC TIXCO



LONGAS

CÓDIGO	D1	R	L1	D2	L2
	DIÂMETRO	RAIO	COMPRIMENTO DE CORTE	COMPRIMENTO DE HASTE	COMPRIMENTO TOTAL
5550308	3	1	8	6	75
5550407	4	1	10	4	75
5550410	4	1	10	6	75
5550408	4	1	10	4	100
5550411	4	1	10	6	100
5550505	5	1	13	5	75
5550605	6	1	15	6	75
5550606	6	1	15	6	100
5550805	8	1	20	8	75
5550806	8	1	20	8	100
5551005	10	1	25	10	100
5551205	12	1	30	12	100

LINHA
PREMIUM

FRESAS TOPO COM RAIOS

4 CORTES BRONZE 55HRC TIXCO

TABELA DE APLICAÇÃO LINHA PREMIUM 55HRC											
Ferro Aço Macio ~30 HRC	Aço Duro Aço Carbono ~45 HRC	Aço Carbono, Aço Ferramenta				Aço Inox	Ferro Fundido	Bronze Latão	Alumínio	Titânio	Liga Alta Tempera
		~52 HRC	~55 HRC	~58 HRC	~65 HRC						
●	●	●	●	○		○	●			○	○

PARÂMETROS DE CORTE FRESAS 4 CORTES 55 HRC PREMIUM												
GRUPO DE MATERIAL	FERRO FUNDIDO		AÇO MACIO AÇO ~ 30 HRC		AÇO CARBONO AÇO ~ 45 HRC		AÇO DURO, AÇO FERRAMENTA, AÇO ~ 52 HRC		AÇO INOX		AÇO DURO, ALTA TEMPERATURA ~ 55 HRC	
	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)	R.P.M (min)	Feed (mm/min)
1.0	20000	250	20000	250	20000	200	20000	200	20000	90	20000	150
2.0	15000	400	15000	400	15000	360	15000	350	11150	100	13000	225
3.0	14000	680	14000	680	13000	630	10600	525	7500	120	8500	410
4.0	10800	700	10800	700	10000	640	8000	535	5500	125	6500	420
5.0	8200	730	8200	730	7600	670	6400	560	4500	125	5000	440
6.0	7000	750	7000	750	6400	690	5300	575	3700	135	4200	450
8.0	5200	740	5200	740	4800	680	4000	565	2800	135	3200	460
10.0	4200	730	4200	730	3800	670	3200	560	2200	135	2500	435
12.0	3500	730	3500	730	3200	670	2650	560	1850	135	2100	435
14.0	3000	680	3000	680	2700	630	2300	525	1600	125	1800	410
16.0	2600	680	2600	680	2400	630	2000	525	1400	120	1600	410
18.0	2300	670	2300	670	2100	620	1800	515	1250	105	1400	405
20.0	2050	670	2050	670	1900	620	1600	515	1100	105	1250	405

LINHA PREMIUM



CASA DO IMPORTADOR

FERRAMENTAS PARA USINAGEM

Importação direta, preço competitivo e suporte técnico para a sua produção. Atendemos a Grande São Paulo e todo o Brasil.

WHATSAPP	(11) 96483-2912
TELEFONES	(11) 2442-7969 · (11) 2441-5384
E-MAIL	casadoimportador@casadoimportador.com.br
SITE	www.casadoimportador.com.br
ENDEREÇO	R. Corypheu de Azevedo Marques, 480 Jardim Paraventi - Guarulhos/SP, 07120-270
CNPJ	39.756.693/0001-82

Veja todos os catálogos em www.casadoimportador.com.br/catalogos/